

广州市产品质量监督检验所 检验结果

编号: 107573

Guangzhou product Quality Supervision and Inspection Office Inspection Result

序号 No.	检验项目 Inspection Item	单位 Unit	检验依据 Inspection Foundation	检验结果 Inspection Result
1	拉伸强度 Tensile strength	MPa	GB/T2568-95 《树脂浇铸体拉伸性能试验方法》 GB/T2568-95, "Resin Casting Tensile Test"	35
2	断裂伸长率 Elongation rate at break	%	同上 Ditto	1.6
3	弯曲强度 Bending strength	MPa	GB/T2570-95 《树脂浇铸体弯曲性能试验方法》 GB/T2570-95, "Resin Casting Bending Test"	57
4	弯曲弹性模量 Bending elastic ratio	MPa	同上 Ditto	8717
5	压缩强度 Compression strength	MPa	GB/T2569-95 《树脂浇铸体压缩性能试验方法》 GB/T2569-95, "Resin Casting Compression Test"	148
6	吸水率 Water absorption	%	GB/T9966.3-88 《天然饰面石材试验方法 体积密度、真密度 真气孔率、吸水率试验方法》 GB/T9966.3-88 "Test for Natural Surface stone: Bulky Density, Real Density, Real Porosity and Water Absorption"	0.023
7	体积密度 Bulk density	kg/m ³	同上 Ditto	1779
8	简支梁冲击强度 (无缺口) Shock strength for free beam(no notch)	kJ/m ²	GB/T2571-95 《树脂浇铸体冲击试验方法》 GB/T2571-95, "Resin Casting Shock Test"	3.3
9	巴氏硬度 Barcol hardness	---	GB/T3854-83 《纤维增强塑料巴氏(巴柯尔)硬度试验方法》 GB/T3854-83, "Barcol Hardness Test for Fiber Reinforced Plastic"	57
10	落锤冲击 (220g, 3.5m) Drop impact(220g, 3.5m)	---	---	无破裂 No fracture
11	耐急冷急热 (150°C, 2h至0°C, 2h 如此循环5次) Quenching heat resistance(150°C, 2h to 0°C, 2h, 5 cycles)	---	---	无产生裂 纹、气泡 等变化 No crack, bubble and other change
12	急冷急热后尺寸 变化率 Change of size after quenching heat	%	---	0.08
13	耐烟灼性 (在表面烟烧60s) Smoke and ignition resistance (traise for 60s on surface)	---	---	无烟灼痕迹 No track of smoke or ignition
14	耐酸性 (5%乙酸, 浸1h) Acid resistance(5% acetic acid, soak for 1h)	---	---	无变化 No change
15	耐碱性 (5%氢氧化钠, 浸1h) Alkali resistance (5% caustic soda, soak for 1h)	---	---	无变化 No change
16	耐污染性 13g/L碘酒 轻油中的污染物 橄榄油 Pollution resistance, 13g/l tincture of iodine, pollutant in light oil, olive oil	---	GB/T3810.14-99 《陶磁砖试验方法 第14部分: 耐污染性 的测定》 GB/T3810.14-99, "Test for Ceramic Tiles, Section 14: Anti-Pollution test"	污染物可 用流水清 洗, 有轻 微痕迹 Pollutant can be cleaned by flow- ing water with slight track remained

Guangzhou Product Quality Supervision & Inspection Office Special-purpose Seal on Inspection of Guangzhou
Product Quality Supervision & Inspection office Aug.24,2006.

广州市产品质量监督检验所

2008年08月24日

